

## Thermal One Unico Pannello doppia funzione

## THERMAL-ONE TECNOLOGIA ROLL BOND UNICO PANNELLO DOPPIA FUNZIONE

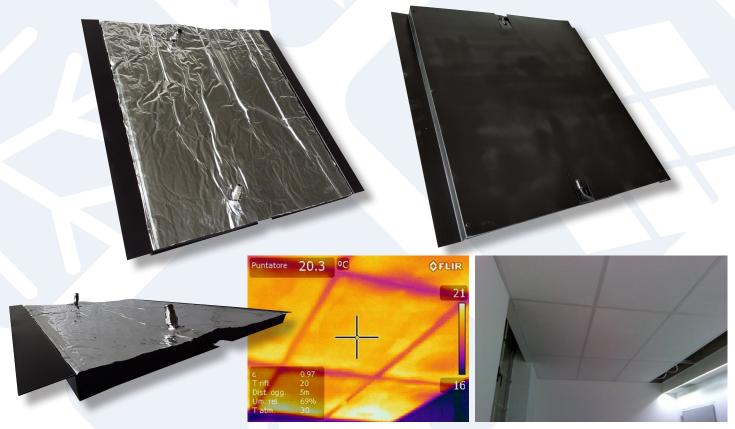
L'elevatissima flessibilità produttiva concessa dalla tecnologia permette di creare un gran numero di differenti tipologie di **lamiere canalizzate**, garantendo quindi allo scambiatore di essere adattato ad ogni esigenza. Il foglio di alluminio inoltre può essere agevolmente lavorato, piegato, tagliato, **verniciato ed adattato quindi al contesto applicativo richiesto.** 

La speciale configurazione sviluppata e la fitta canalizzazione circuitale garantisce una **elevatissima efficienza dello scambio termico** di conseguenza una temperatura superficiale molto prossima a quella del fluido circolante.

Il risultato che si ottiene è quello di avere un miglior scambio termico rispetto a quello ottenibile oggi con le altre tecnologie.

I pannelli **THERMAL-ONE** possono essere utilizzati nella climatizzazione degli ambienti abbinati a:

- Contro-soffitti tecnici in acciaio / lamiera verniciata / alluminio;
- Applicati a Pareti divisorie interne e pavimenti in vetro strutturale;
- Applicati a Lastre di Cartongesso.



Immagini esemplificative del prodotto

## Thermal One Unico Pannello doppia funzione

Le dimensioni minime dei moduli sono: 600x600 mm e 600x1200 mm componibili in superfici più grandi composte da 2,4,6,9 e 10 moduli. Nei moduli THERMAL ONE circola acqua demineralizzata miscelata ad una componente passivante della corrosione.

## Caratteristiche Termo-idrauliche Thermal One

Potenza Emissione @ DT=10°C	108 W/mq
Perdite di Carico (mbar) @ 50 l/h	40
Perdite di Carico (mbar) @ 100 l/h	100
Massima Temperatura consentita (°C)	95
Massima pressione esercizio (bar)	5
Portata consigliata (I/h)	40-60
Volume Fluido (I)	0,65
Superficie Lorda (mq) per modulo 600x1200mm	0,72
Diametri attacco tubi (mm)	8 x 1 mm

